

## تولید آنتروتیوب

وزارت کار و امور اجتماعی - معاونت اشتغال - سال ۱۳۷۶

### مقدمه:

امروزه تکنیک های آزمایشگاهی به عنوان ابزار متداول و قابل اطمینان در اختیار پژوهشگران قرار گرفته تا آنها بتوانند با توجه به نتایج بدست آمده در جهت تشخیص و درمان مناسب بیماران اقدام کنند واضح است که اهمیت اطلاعات صحیح در این زمینه تا چه حد مهم و دارای ارزش است.

از سوی دیگر تامین بهداشت روانی در جامعه اقتضا می کند به امر تشخیص و درمان در جامعه توجه بیشتر مبذول گردد.

آنچه که ما امروز با آن مواجه هستیم متناسبانه جوابگوی مناسبی برای این نیاز واقعی و مهم در جامعه ما نیست و علیرغم مبالغه زیادی که در این مسیر خرج می گردد و نیروی متخصصی که در این راه وقت نهاده است نتایج بدست آمده بعضاً دقیق و قابل اطمینان نیست. گاه پیش آمده که یک بیمار بطور همزمان یا به فاصله کوتاهی به دو آزمایشگاه مختلف مراجعه کرده و نتایج بدست آمده کاملاً با هم متفاوت بوده است. متناسبانه مشکلات در این زمینه کم نیستند دلایل متعددی دارند که از حوصله این بخش خارج است و ما در اینجا تنها به یکی از دلایل موجود اشاره می کنیم تا بدین ترتیب هدف تولید این محصول (انتروتیوب) و محصولات مشابه دیگر بیان گردد.

### مراحل انجام کار:

#### ۱- ساخت محیط

محیط های کشت بصورت پودر، در بسته های Kg ۵۰۰ و Kg ۱۰۰۰ در بازار موجودند و در مورد برخی از محیط ها، مانند آگار بسته های بزرگتر به وزن Kg ۵۰۰۰ نیز وجود دارد که استفاده از بسته های بزرگتر به صرفه می باشد.

جهت هر یک از محیط ها، دستورالعمل خاصی بر روی بسته مورد نظر وجود دارد که اطلاعات کاملی در زمینه ساخت محیط در اختیار ما می گذارد و به راحتی می توان محیط ها را (با توجه به دستورالعمل های داده شده) ساخت.

با توجه به توضیحات بالا روش ای است که برای ساخت هر یک از ۱۲ محیط مورد نظر روش خاصی وجود دارد که این روش هانه تنها بسته به نوع محیط، بلکه با توجه به اینکه محیط متعلق به چه شرکتی است نیز می تواند با هم متفاوت باشد.

در اینجا تنها سعی می کنیم نکات کلی و مشترک را بیان کنیم که خود وسیله مناسبی برای ارزیابی امکانات مورد نیاز در زمینه ساخت محیط های کشت می باشد.

در اینجا فرض می کنیم دستورالعمل ساخت محیط سیترات می باشد:

ابتدا ۲۰gr محیط جامد را وزن کرده و سپس ردم ۱۰۰۰cc آب مقطر حل می کینم. برای حل شدن محیط در آب نیاز به حرارت داریم که بین منظور می توانیم از یک گاز و یا هیتر استفاده کینم. در ضمن حل شدن محیط باستی مرتبآ محیط را به هم بزنیم که در اینجا استفاده کردن از هیتر بسیار آسانتر و مناسبتر است. پس از حل شدن محیط در آب مقطر محلول شفاف و رنگی بدست می آید که محیط کشت ماست در این مرحله سر ارلن را محکم می بندیم و سپس در اتوکلاو قرارداده و تا ۱۲۱ درجه آن را حرارت می دهیم بعد از مدت مورد نظر (بسته به نوع محیط) کار اتوکلاو به پایان می رسد و بعد از این مرحله محیط آماده تقسیم است و تا زمانی که درب ارلن باز نشده محیط کشت کاملاً استریل می باشد.

در مورد تهیه قندها روش کار کمی متفاوت است این از آن جهت است که ساختمان مولکولی قندها نسبت به حرارت بسیار حساس است. برای اتوکلاو محیط های قندهای دمای ۱۱۰ درجه به مدت ۱۰ تا ۱۵ دقیقه توصیه می شود ولی در اینجا خطأ در حد ۳ درجه یک مرحله ۱۲ محیط مختلف توسط شیرهای برقی درون آن تزریق می شود. در مرحله بعد بر روی سه محیط از ۱۲ محیط مورد نظر پارافین ریخته می شود که این کار به منظور فراهم کردن امکان رشد باکتریها، در شرایط بی هوایی است.

محیط ها که در دمای ۵۵ تا ۶۰ درجه قالب تزریق شده اند و به دلیل وجود جریان هوا و حجم کم به سرعت سرد شده می بندند. در اینجا قالب که در کنار قالب بدنی تمام طول تونل UV را طی کرده و استریل است بر روی قالب قرار می گیرد و مانع تماس محیط مورد نظر با محیط خارج است و در نتیجه آلوگی محیط هاست و از سوی دیگر مانعی است برای از دست دادن رطوبت و در نتیجه خشک شدن محیط ها در اینجا پروسه کار به اتمام رسیده و محصول آماده است.

#### ۴- مرحله کنترل:

در این مرحله بطور تصادفی از تولیدات هر روز نمونه گیری می کنیم سپس نمونه های بدست آمده را به دو قسمت تقسیم کرده گروه اول را در فضای آزمایشگاه و تحت دمای محیط قرار می دهیم که در این حالت در صورت وجود آلوگی قارچی، بعد از ۲۴ ساعت پرگنه های قارچ بر سطح محیط دیده می شوند گروه دوم از نمونه ها را توسط سوش های مشخصی کشت می دهیم و به مدت ۴۸ ساعت در اینکوباتور قرار می دهیم

بعد از این مدت می توان نحوه عملکرد محیط ها را بررسی کرد که در اینجا بعد از اطمینان از صحیح بودن مراحل کار و جواب دادن محیط ها آن را به بازار عرضه خواهیم کرد.

با در نظر گرفتن مسئله کنترل کیفی، ما مجبور خواهیم بود تولیدات هر روز را به مدت حداقل سه روز در یخچال نگهداریم و سپس بعد از طی مراحل یاد شده به بازار عرضه کنیم که در اینجا باید امکانات مورد نیاز را هم در نظر بگیریم.

#### مرحله بازاریابی و فروش:

هر ساله میکروبولوژیستها در یکی از شهرهای کشور گردشگری دارند که زمینه مناسبی برای معرفی محصول تولیدی مالاست و در کنار این گردشگری نمایشگاههای مختلفی نیز در طول سال در زمینه های پژوهشی و دارویی در سراسر کشور برگزار می شود که این امکان را در اختیار ما می گذارد تا تولید خود را معرفی کنیم و در زمینه بازاریابی آن در سراسر کشور اقدام کنیم.

از سوی دیگر به دلیل اینکه در گذشته این وسیله از خارج کشور وارد شده و در اختیار آزمایشگاهها قرار گرفته است گروه زیادی با آن آشنا هستند و در صحبت‌هایی که با آنها داشته ایم همگی نسبت به این تیوب نظر موافق داشتند و معتقد بودند در صورت ساخت و ارائه آن با قیمت مناسب می توان بازار خوبی برای فروش بدست آوریم. چراکه نه تنها آزمایشگاههای تشخیص طبی بلکه در مراکز تحقیقاتی و دانشگاه نیز می توان آن را عرضه کرد.

#### تعاریف مورد نیاز:

- محیط کشت: محیط مغزی برای رشد باکتریهاست
- اتوکلاو: برای استریل وسایل شیشه ای
- دستگاه آب مقطر گیری: برای تهیه محیط های کشت
- فور: دستگاه استریل خشک برای استریل وسایل شیشه ای
- اینکوباتور: تنظیم کننده دمای مورد نیاز رشد باکتریها
- PH سنج دیجیتالی: برای اندازه PH محیط های کشت
- ترازوی دیجیتالی: برای وزن کردن محیط
- همزن مگنت دار: برای مخلوط کردن به هنگام گرم شدن
- هود: برای فراهم کردن شرایط استریل
- میکروسکوپ: برای بررسی میکروبها
- پمپ خلاء: برای صاف کردن قند ها
- پک گاز: برای حرارت دادن محیط ها
- قالب پلاستیکی: محل قرارگرفتن محیط ها
- دستگاه پر کن: برای پر کردن قطعه پلاستیکی
- یخچال: برای نگهداری تولید

#### قیمت وسایل و ابزار مورد نیاز

نوع ابزار	قیمت به ریال
اتوکلاو	۷۵ لیتری (روسی)
دستگاه آب مقطر گیری	۱۰ لیتری (چک)
فور	۵۵ لیتری
انکوباتور	۸۵۰/۰۰۰
PH دیجیتالی	۱/۴۵۰/۰۰۰
ترازوی دیجیتالی	۱/۳۵۰/۰۰۰
همزن مگنت دار	۲ عدد
هود	۱/۰۵۰/۰۰۰

۳/۲۰۰/۰۰۰	میکروسکوپ
۷۰۰/۰۰۰	پمپ خلاء
۲۰/۰۰۰	پک گاز
۲۰/۰۰۰/۰۰۰	قالب پلاستیکی
۴۰/۰۰۰/۰۰۰	دستگاه پرکن
۲/۰۰۰/۰۰۰	یخچال
۷۸/۷۴۰/۰۰۰ ریال	جمع

**میزان اشتغالزایی:**

۶ نفر شامل: (۲ کارشناس میکروبیولوژی، ۲ کارگر جهت مراحل تولید، ۲ نفر بازاریاب  
در امر فروش)

**فضای مورد نیاز:**

۸۰ تا ۱۰۰ متر مربع

**آموزش مورد نیاز:**

۲ تا ۴ سال دوره دانشگاهی برای سرپرستی و یک دوره کوتاه مدت یکماهه عملی  
برای کارگر